

節溫器與機油冷卻器安裝

1

EM

3

4

5

6

7

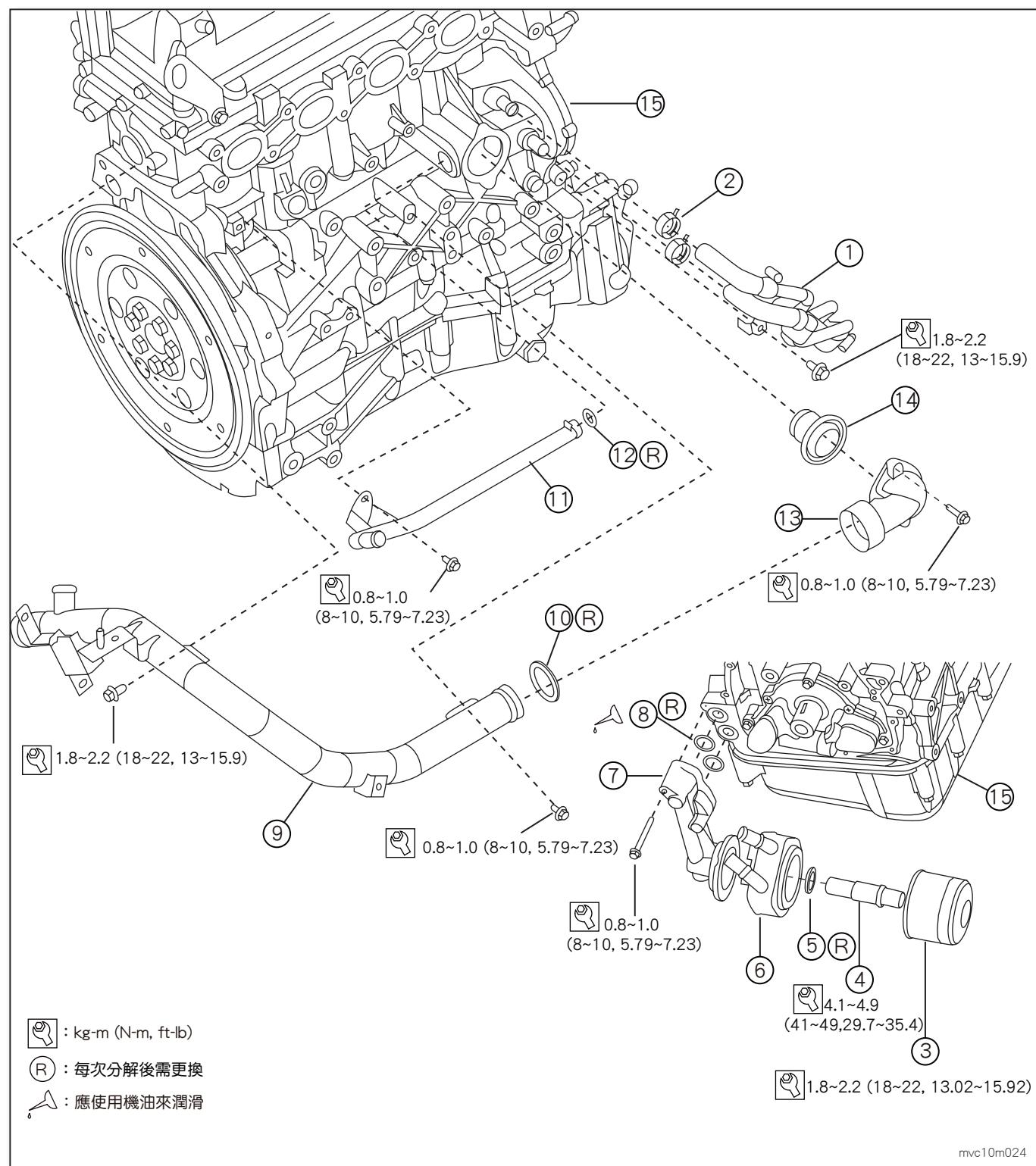
8

9

10

11

12



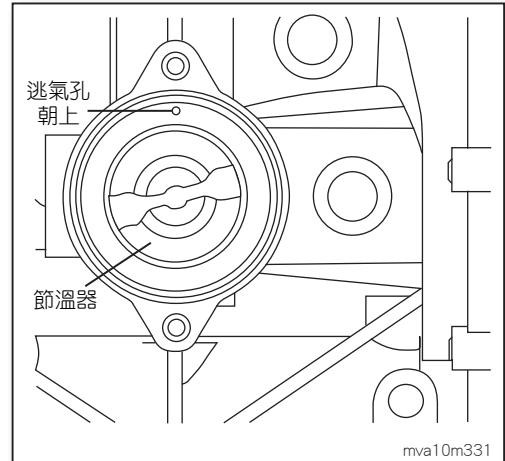
- | | | |
|--------------|-----------|--------------|
| 1. 機油冷卻器水管總成 | 2. 軟管夾 | 3. 機油濾芯 |
| 4. 機油濾芯管牙 | 5. 塊片 | 6. 機油冷卻器 |
| 7. 機油濾芯轉接器 | 8. 轉接器密封圈 | 9. 進水管 |
| 10. 進水管密封圈 | 11. 暖氣回水管 | 12. 暖氣回水管密封圈 |
| 13. 節溫器蓋 | 14. 節溫器 | 15. 引擎本體 |

節溫器與機油冷卻器安裝

節溫器及冷卻水管路安裝

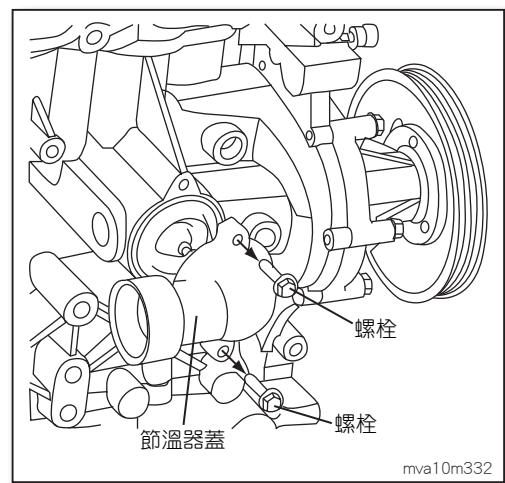
安裝

1. 將節溫器上排氣孔朝上，放置於缸體節溫器座面上。



2. 安裝節溫器蓋。

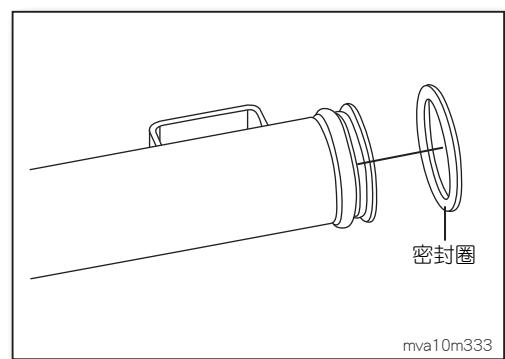
鎖附扭力規範值：0.8~1.0 kg·m (8~10 N·m,
5.79~7.23 ft·lb)



3. 安裝密封圈上沾附冷卻液或肥皂水(不可沾機油)安裝至冷卻水管。

注意：

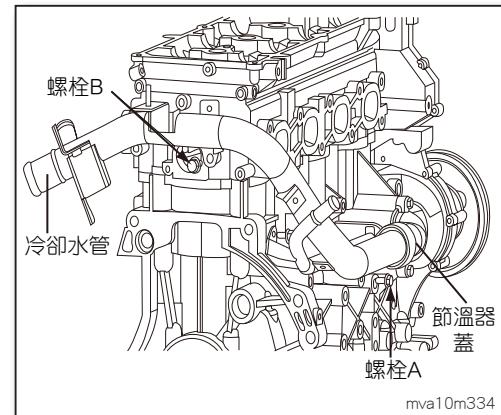
- 密封圈不可重複使用。



4. 安裝冷卻水管至節溫器蓋上。

螺栓A鎖附扭力規範值： 0.8~1.0 kg·m (8~10 N·m, 5.79~7.23 ft·lb)

螺栓B鎖附扭力規範值： 1.8~2.2 kg·m (18~22 N·m, 13~15.9 ft·lb)

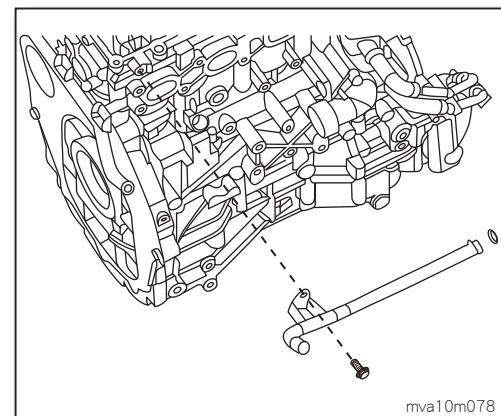


5. 安裝暖氣回水管至缸體上。

扭力：0.8~1.0 kg·m (8~10 N·m, 5.79~7.23 ft·lb)

注意：

- 密封圈不可重複使用。



機油冷卻器安裝

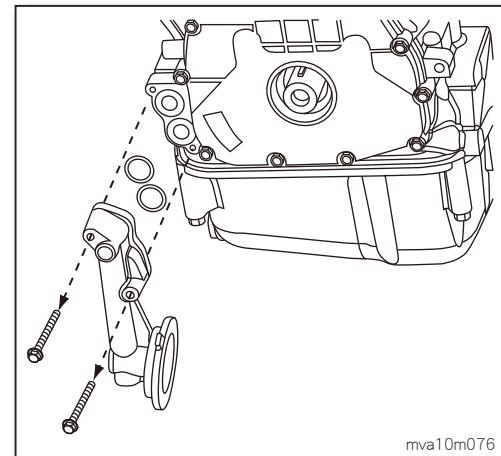
安裝

1. 安裝密封圈塗佈機油後，置入下曲軸箱溝槽內。
2. 安裝機油濾芯轉接座於下曲軸箱上。

鎖附扭力規範值： 0.8~1.0 kg·m (8~10 N·m, 5.79~7.23 ft·lb)

注意：

- 密封圈不可重複使用。



引擎機構

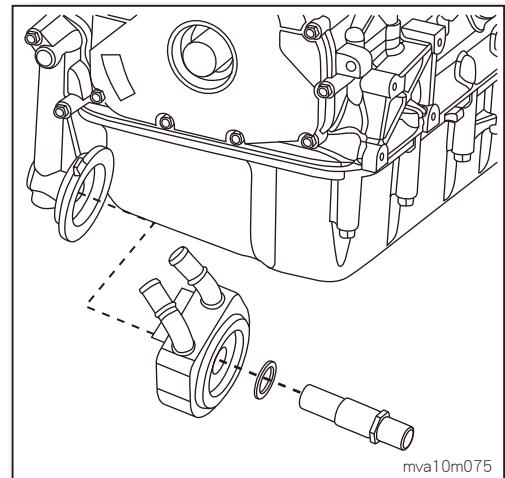
節溫器與機油冷卻器安裝

- 將機油濾芯管牙穿過墊片，再以機油濾芯管牙將機油冷卻器鎖附於機油濾芯轉接座上。

鎖附扭力規範值：4.1~4.9 kg·m (41~49 N·m,
29.7~35.4 ft-lb)

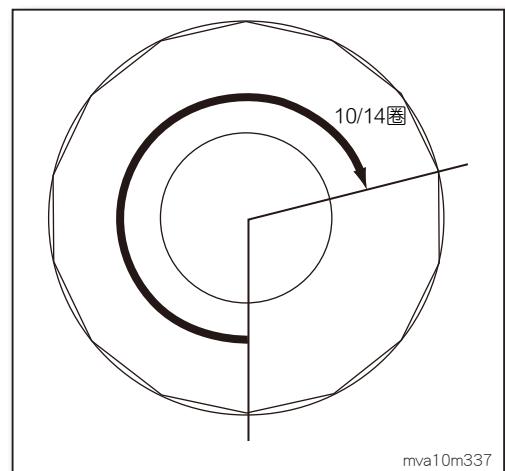
注意：

- 密封圈不可重複使用。

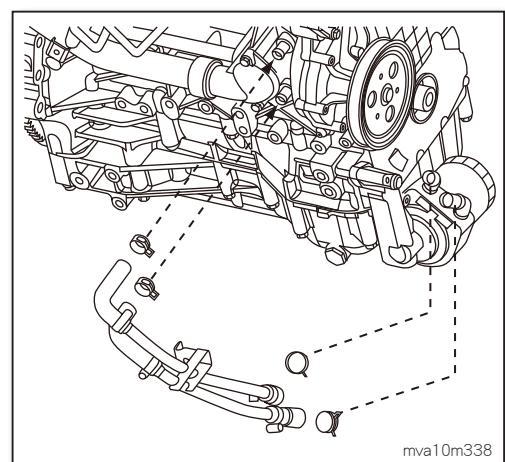


- 用手將機油濾芯旋到與安裝面觸，再轉至10/14圈鎖緊或鎖緊至規範值。

鎖附扭力規範值：1.8~2.2 kg·m (18~22 N·m,
13.02~15.92 ft-lb)

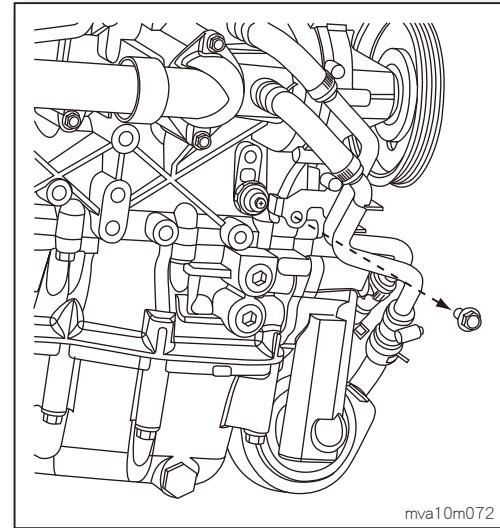


- 安裝機油冷卻水管總成軟管套入缸體接頭及機油冷卻器上，並以管夾固定。



6. 安裝機油冷卻器水管總成至缸體上。

鎖附扭力規範值：1.8~2.2 kg·m (18~22 N·m,
13~15.9 ft·lb)



1

EM

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12